

(Firmenstempel, Kontaktdaten)



(Datum)

Wieslensdorfer Strasse 3/1
74182 Obersulm-Eschenau
Tel: 07130-508204
Fax: 07130-508206
www.vogt-hebeteknik.de
info@vogt-hebeteknik.de

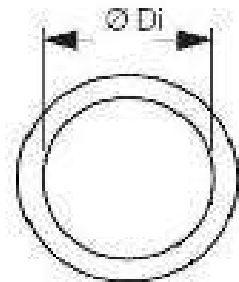
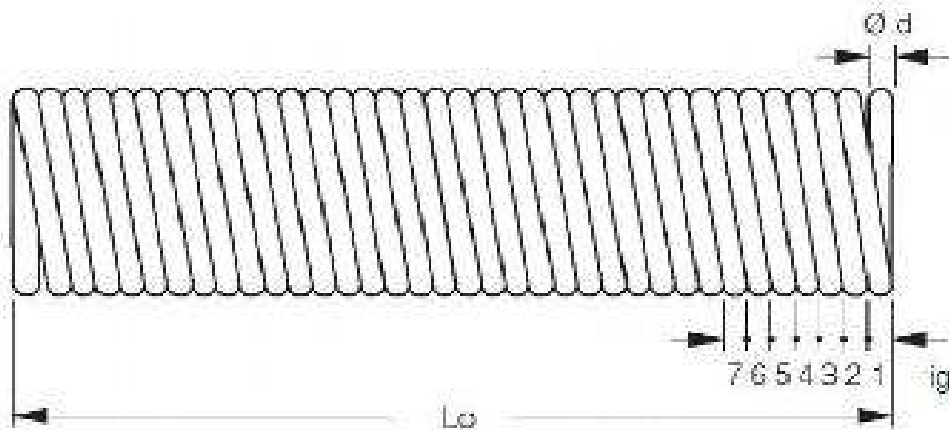
Anfrage

Bestellung

Torsionsfedern für Sektionaltore

Wir empfehlen immer alle Torsionsfedern zu tauschen.

1. Anzahl und Anordnung der Torsionsfeder Schauen Sie nach ob zwei oder mehr Torsionsfedern montiert sind.
2. Bestimmen Sie welche Wicklungsrichtung Ihre defekte Torsionsfeder hat.
3. Durchmesser der Welle: Messen Sie den Durchmesser der Welle auf der die Torsionsfedern montiert sind.
4. Innendurchmesser der Torsionsfeder (Di) Messen Sie den Innendurchmesser Ihrer Torsionsfeder
5. Drahtdurchmesser der Torsionsfeder (d) Messen Sie z.B. den Drahtdurchmesser Ihrer Torsionsfeder mit einem Messschieber. Wenn Sie über keinen Messschieber verfügen können Sie hilfsweise mit einem Zollstock / Gliedermaßstab messen. Zählen Sie hierzu 10 Windungen Ihrer Torsionsfeder ab und messen Sie die Länge. Dieses Ergebnis teilen Sie durch 10 und erhalten so den Drahtdurchmesser.
6. Gesamtwindungen (in entspanntem Zustand) (ig) Zählen Sie die Gesamten Windungen Ihrer Torsionsfeder.
7. Gesamtlänge Lo Messen Sie die Gesamtlänge Ihrer Torsionsfeder ohne Spannkopf und Spannfuß.



Bsp: rechtgewickelte Feder



Bsp: linksgewickelte Feder

Anzahl der benötigten Federn (linkswickler): _____

Anzahl der benötigten Federn (rechtwickler): _____

Federdurchmesser innen (Di): _____

Maß der Federlänge ohne Federköpfe (Lo): _____

Maß der Drahtstärke (d): _____

Federmaterial (roh o. verzinkt): _____

Wellentyp (rund o. sechskant): _____

Wellendurchmesser (25,4mm o. 31,75mm): _____

Aufmaßtermin gewünscht

Besuchstermin gewünscht

telefonischer Rückruf gewünscht

Unterschrift